



ACADEMIA DE POLITIE „Alexandra Ioan Cuza”

**AVIZAT**  
**DIRECTOR GENERAL**  
**AL DIRECȚIEI GENERALE LOGISTICE**  
Chestor de poliție

*dr. ing. PELIGRAD ION*



**APROB.**  
**(Î./) COMANDANT (RECTOR) AL**  
**ACADEMIEI DE POLIȚIE**  
Colonel

**CHINDRIȘ CLAUDIU - ȘTEFAN**

**PRORECTOR**  
**COLONEL**  
**TAKACS Călin-Ionel**



**SPECIFICAȚIE TEHNICĂ** Nr. 4524408 / 10.05.2022

**FULAR**

## **I. GENERALITĂȚI**

- 1.1.** Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.
- 1.2. Fularul** se poartă de către polițiști la uniforme de reprezentare și ceremonialuri.
- 1.3.** Fularul are forma dreptunghiulară și este tricatat din fire având compoziția fibroasă de 50% bumbac și 50% acryl, iar capetele acestuia sunt drepte.
- 1.4.** Fularele se realizează în culoarea bleumarin, codul culorii fiind precizat în cuprinsul caietului de sarcini.
- 1.5.** Produsele finite trebuie să corespundă prevederilor specificației tehnice și cu modelul avizat de beneficiar.

## **II. MATERII PRIME SI MATERIALE**

<b>Nr.crt</b>	<b>Denumire produs</b>		<b>Utilizare</b>
1.	Fire 50% Bumbac și 50% acryl, finețea Nm 30/2	contextura: rex într-un fir 50% bumbac și 50% acryl, fir tratat antipiling, finețea mașinii: 10E desimea pe verticală /5 cm.: 59 rânduri, spălat călcat desimea pe orizontală /5cm.: 31 rânduri, spălat călcat	Material de bază avizat de către beneficiar înainte de începerea producției.
2.	Ambalaj din plastic		Ambalare individuala
3.	Cutii carton		Ambalare (20 fulare)
4.	Eticheta adeziva		Marcare produs ( lipire pe punga de plastic)
5.	Eticheta de hârtie/carton		Marcare (lipire pe cutie de carton)

**Avizarea modelului se va face de către achizitor cu ocazia lansării în producție, pentru 2 produse identice, din care unul la producător și unul la beneficiar, ce vor constitui modelele de referință în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate.**

## **III. CARACTERISTICILE TEHNICE ALE FIRULUI**

<b>Nr crt.</b>	<b>Caracteristici</b>	<b>U.M.</b>	<b>Valoare</b>
1	Compoziție fir	%	50 bumbac și 50 acryl
2	Densitatea la lungime ( finețe fire)	Nm.	30/2
3	Coeficientul de variație la densitatea de lungime	% max.	1,5
4	Torsiunea S * fire duble răsucite * fire simple răsucite	răs./m.	387+/- 6% 567 +/- 6%
5	Pilling, minim - SR EN ISO 12945-2 Metoda Martindale modificată	note	3
6	Rezistența, minimă la vopsire - la spălare 30°C - SR EN ISO 105-C06	note	3 -4
	- vopsiri la apa – SR EN ISO 105-E01		3-4
	- frecare umedă/uscă – SR EN ISO 105- X12		3

### **Notă:**

**1. Calitatea materialelor utilizate la confecționarea produselor este garantată de către furnizor. Acesta trebuie să se asigure că toate materialele introduse în procesul de fabricație au calitatea impusă de prevederile prezentei specificații tehnice.**

**2. Toate materialele utilizate la realizarea puloverelor nu trebuie să producă iritarea pielii sau orice alt efect nociv care să dăuneze sănătății purtătorului, și nu trebuie, în condiții previzibile de utilizare normală, să elibereze substanțe cunoscute ca fiind toxice, cancerigene, mutagene, alergene pentru organismul uman.**



De asemenea, materialele folosite trebuie să fie rezistente la condiții de utilizare intensivă, iar caracteristicile tehnice nu trebuie să sufere modificări apreciable sub influența condițiilor de întreținere/utilizare la care este supus echipamentul în mod normal și să nu emane mirosuri neplăcute.

3. Ofertantul va prezenta certificate sau alte documente emise de organisme abilitate care să ateste conformitatea produselor. Prezentarea unor valori situate sub sau peste limitele impuse, implică respingerea ofertei.

#### **IV. TABEL DE DIMENSIUNI – FULAR**

Nr. crt.	Indicații dimensionale	U.M.	Valori	Tol.+/-
1.	Lungimea fularului	cm.	140	3
2.	Lățimea fularului	cm.	28	0,5

#### **V. CONFECTIONARE**

Fularele se realizează pe mașini de tricatat rectilinii cu finețea 10 (nr.ace/cm.) cu două fonturi, prevăzute cu sisteme de alimentare și control a tensiunii firelor prevăzute cu:

- sisteme de transfer (fonturi) - 2;
  - finețe mașina E 10;
  - latime max de lucru 50"/127 cm.;
  - sisteme electronice de selecție cu 3 sisteme;
  - sisteme de alimentare și control tensiunii fire;
  - sisteme de programare: de reglare viteză de tricatat, de reglare transferuri funcție de legături tricot.
- Se realizează fularul din fire în compoziția 50% bumbac și 50% acril.

După tricotare panourile vor fi supuse unei tehnologii de finisare (spălare, uscare, călcare interfazică) în vederea stabilizării structurii tricotului și a îndepărtării posibilelor impurități aflate în fir. După spălare și uscare panourile tricotate se vor călca interfazic pe presa cu abur. Finisarea capetelor se va face cu mașina de încheiat ochi pe ochi (KETT).

Fularele vor fi lucrate îngrijit, nu vor avea ochiuri scăpate și capete de fir.

#### **VI. CONDITII DE RECEPTIE**

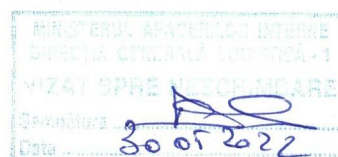
Cu minim 5 zile înainte de data planificată, furnizorul va anunța în scris autoritatea contractantă că este pregătit pentru a lansa în producție produsele contractate, solicitând reprezentanți ai autorității contractante care să participe și să avizeze această activitate.

Pe timpul lansării în producție, producătorul va realiza 2 produse identice în prezența reprezentanților autorității contractante, care vor constitui prototipul „0” pentru produsele contractate.

Avizarea prototipului „0” se va face de către reprezentanții Autorității Contractante la punctul de lucru al furnizorului sau la punctul de lucru al producătorului în cazul în care furnizorul nu este și producător, cu ocazia lansării producției.

În situația în care vor fi avizate, unul va rămâne la producător și unul la beneficiar, urmând a constitui modelele de referință, în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate din punct de vedere al culorii și al modului de realizare a confecției. Pentru avizarea și lansarea în producție, furnizorul va prezenta buletine de analiză/rapoarte de încercare prin care demonstrează îndeplinirea de către materia primă a cerințelor din Specificația Tehnică.

Cu ocazia lansării în producție, reprezentanții autorității contractante sunt abilitați a efectua verificări ale tiparelor, a calității și culorii materiilor prime și auxiliare folosite, rezervându-și dreptul de a ridica probe din acestea pentru a verifica din punct de vedere al parametrilor tehnici, pe cheltuiala furnizorului, la un laborator de specialitate, neutru, acreditat de organismele abilitate și recunoscut în oricare din statele membre ale Uniunii Europene.





Pentru situația în care nu primește, din partea reprezentanților Autorității Contractante, acordul pentru lansarea în producție, furnizorul va remedia toate problemele constatate și va relua în timpul cel mai scurt activitatea de avizare și lansare în producție.

**Furnizorul nu va începe sub nicio formă producția produsului contractat fără acordul dat de către reprezentanții autorității contractante.**

Pe timpul derulării contractului, autoritatea contractantă poate efectua verificări și inspecții pe fluxul de fabricație și la produsele finite ce urmează a fi livrate, luându-se măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități. Produsele trebuie să respecte întocmai mostra și dimensiunile conform tabelului de dimensiuni aprobate de beneficiar cu toleranțele admise. Materialele și componentele necesare nu trebuie să aibă efecte dăunătoare asupra sănătății utilizatorului.

Recepția calitativă se execută, de regulă, de către achizitor la sediul furnizorului, cu verificarea integrală sau prin sondaj a produselor gata confecționate, pe baza specificațiilor tehnice, a modelului avizat, a declarației de conformitate și a buletinelor de analiză pentru materiile prime și auxiliare întrebuițate la confecționare.

În urma recepției calitative se întocmește un proces-verbal de recepție, semnat de ambele părți și înregistrat la sediul furnizorului.

În cazuri speciale, recepția calitativă se poate realiza de către comisia de recepție desemnată de achizitor odată cu recepția cantitativă la primirea produselor în depozit, achizitorul având obligația informării în scris a furnizorului în acest sens.

## VII. GARANȚII, MARCARE, AMBALARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

**Produsele gata confecționate au termen de garanție de 1 an, în condiții de utilizare normală. Termenul de garanție începe de la data distribuirii produsului către utilizator. La livrarea produselor, operatorii economici vor elibera certificate de garanție.**

**Marcarea-** Fiecare produs (fular) va fi prevăzut cu marcaj CE vizibil și lizibil.

Pe fiecare produs la terminare are aplicată o etichetă având menționate următoarele: denumirea furnizorului, denumirea produsului și anul confecționării, simbolurile pentru condiții de întreținere și curățare, conform cerințelor SR EN ISO 3758/- în vigoare- „Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor “ (care trebuie să cuprindă semnele convenționale și semnificația lor în clar pentru: temperatura de spălare, tipul substanțelor și utilajelor indicate în operațiunile de spălare, curățare, uscare, călcare). Etichetele sunt imprimate cu tuș rezistent la spălare și ele trebuie să fie vizibile și lizibile.



**Ambalarea** se face pe răspunderea și costurile furnizorului astfel încât produsele să nu fie supuse unor factori mecanici ce ar putea să le deterioreze.

Ambalarea se face individual în pungi de polietilena și apoi ambalate într-o cutie de carton pe care se va aplica o etichetă cu următoarele indicații: denumirea furnizorului, denumirea produsului, nr. bucăți și anul fabricației.

### Garanția

Furnizorul garantează produsul pentru o perioadă de 12 luni de la livrare.

Garanția se referă la lipsa de conformitate privind calitatea produselor, defectele ascunse sau viciile de fabricație, cu excepția uzurii apărute pe parcursul folosirii produsului.

**Depozitarea**

Depozitarea produselor la furnizor se va face respectând următoarele reguli: magazia de produse finite trebuie să fie curată, bine aerisită, cu pereții uscați, marfa să fie ferită de razele soarelui. În magazinele de depozitare trebuie împrăștiate insecticide și luate măsuri pentru distrugerea rozătoarelor.

**Transportul**

Transportul produselor de la furnizor la depozitul beneficiarului intra în sarcina furnizorului și se va face cu mijloace de transport curate și acoperite, luându-se măsurile necesare pentru a nu suferi degradări.

**VIII. Anexa Completează specificația tehnică de produs și fac parte integrantă din aceasta**

**Anexa 1:** Schiță cuprinzând analiza constructiv - estetică, cu aspect exterior - Fular.

**Î./ ȘEF SERVICIU LOGISTIC**

Comisar șef de poliție

**POPUȚ PETRU**

**ȘEF BIROU NORME DE  
ECHIPARE ȘI HRĂNIRE**

Comisar șef de poliție

**RUSU VASILE**

**ÎNTOCMIT**

Inspector de poliție

**ISBICEANU STELIAN-OLEG**



Model: FULAR

Schița modelului

Aspect exterior

